

ヒートシンク形成技術

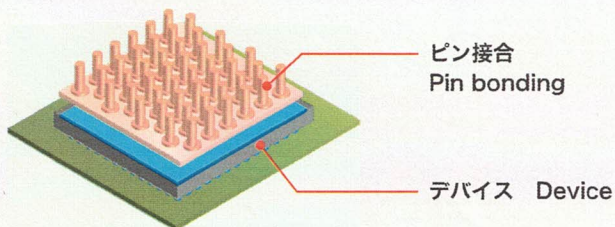
Heat sink formation technology

Application

Products

ピン接合で形成

Formed by pin bonding



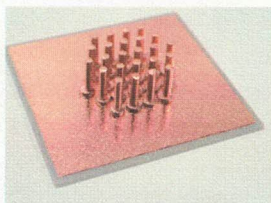
●超音波接合装置 UB2000LS

Ultrasonic bonding machine

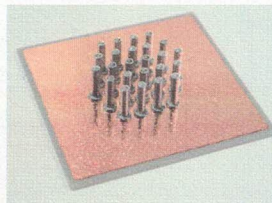


- ・荷重 Load : 50 ~ 2000N
- ・周波数 Frequency : 20/30kHz

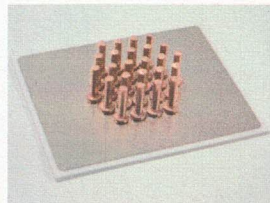
Cu pin on Cu



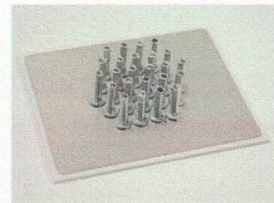
Al pin on Cu



Cu pin on Al

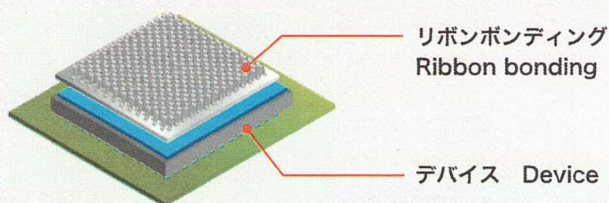


Al pin on Al



リボンボンディングで形成

Formed by ribbon bonding



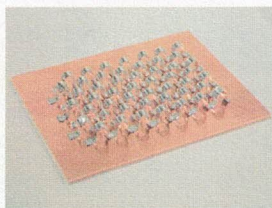
●リボンボンダ RB300LS

Ultrasonic ribbon bonder

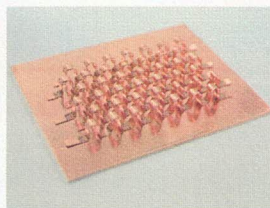


- ・荷重 Load : 50 ~ 300N
- ・周波数 Frequency : 40kHz
- ・リボンフィーダー切り替え機能 Ribbon feeder switching function

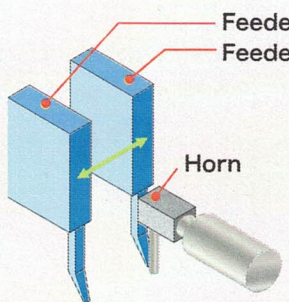
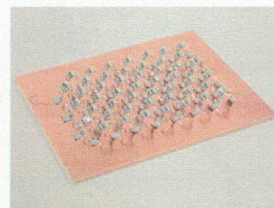
Al & Cu ribbon on Cu



Cu ribbon on Cu



Al ribbon on Cu



材料を切り替えながら接合
Switching material
and bonding



adwelds
advanced welding & bonding technologies

株式会社アドウェルズ
福岡 本社
東京営業所
名古屋テクニカルセンター

<http://www.adwelds.com> Mail info@adwelds.com

〒811-1201

福岡県那珂川市片縄 8 丁目 140 番地

TEL 092-555-6000

〒140-0004

東京都品川区南品川 5 丁目 10 番 45 号

TEL 03-6433-9920

〒463-0018

愛知県名古屋守山区桜坂 4 丁目 206 番地

なごやサイエンスパーク 先端技術連携リサーチセンター内