

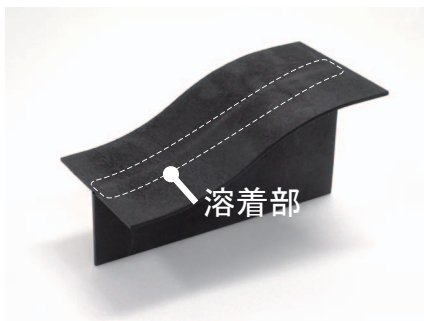
ロボット搭載も可能な超音波連続溶着装置



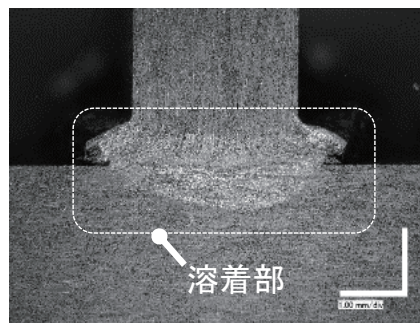
ヘッド荷重	荷重 100 ~ 1000N
ヘッド種類	超音波ヘッド
超音波周波数	周波数：20kHz (3000W)
ヘッド制御	荷重、超音波のデジタル制御
接合モニタリング	プロフィール参照ソフト標準搭載
レシピ	接合条件：デジタル設定
ユーティリティ	空圧源 0.5MPa ドライエアー 電 源 本体 200V10A (単相) 発振器 200V/20A (単相)
ユニットサイズ	W430 x D450 x H500mm (本体部)
ユニット重量	30kg

アプリケーション

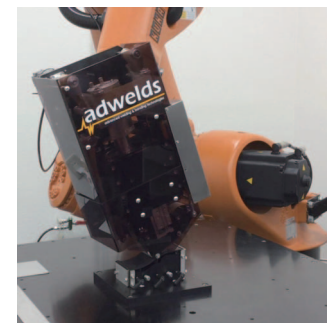
●CFRTP3D 溶着 (外観)



●CFRTP 溶着部 (断面)



●ロボット搭載

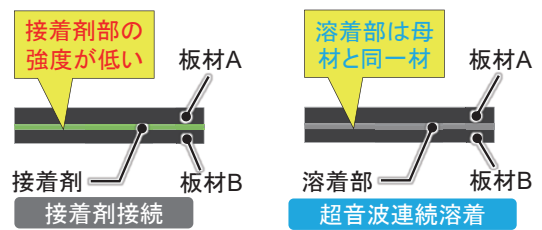
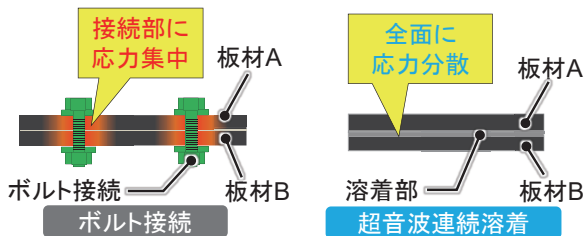


応力集中しない接合部

超音波連続溶着は、ボルト接続のように接続部に応力が集中しないため応力が分散し、接合強度の向上を図ることができます。

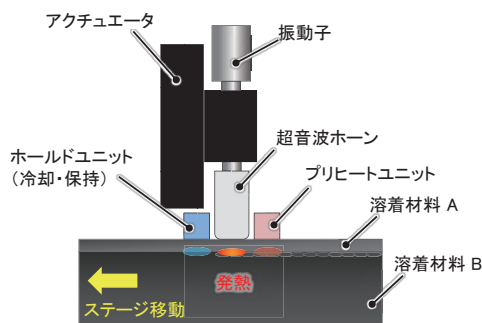
ダイレクト接合

接超音波連続溶着は溶着部も母材と同一材料となる母材特性を活かせる接合工法です。



プリヒート / ホールド・冷却機構

溶着点を移動させて連続的に CFRTP を溶着し、ホールド状態で冷却を行うことにより強度を確保します。



荷重一定制御

荷重一定制御を行うことで、ロボット軌跡から材料表面までの距離のばらつきなどを吸収し、溶着を安定化させます。

