

# 超音波開繊・含浸装置

# UD1000MS

Ultrasonic Opening and Impregnation machine

## 様々な材料で完全含浸 UD テープの作製を実現

● 超音波を開繊・含浸に効果的に応用

● 滑らかな表面と均一な断面

● フィルムでの含浸樹脂供給

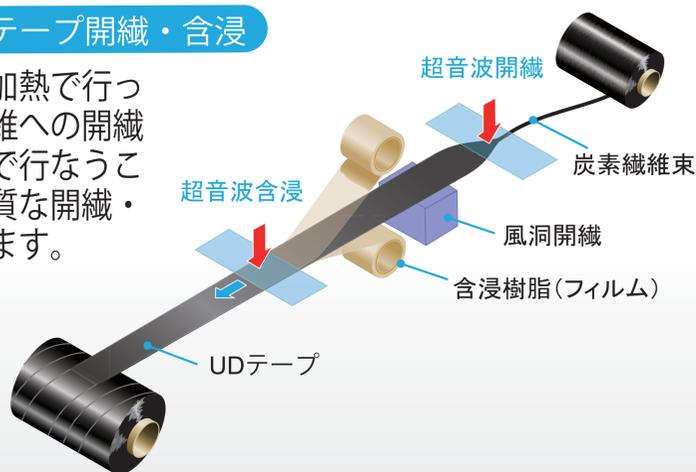
● コンパクトな装置



### アプリケーション Application

#### CFRTP UD テープ開繊・含浸

従来、ヒータ加熱で行っていた炭素繊維への開繊含浸を超音波で行なうことにより、均質な開繊・含浸を実現します。

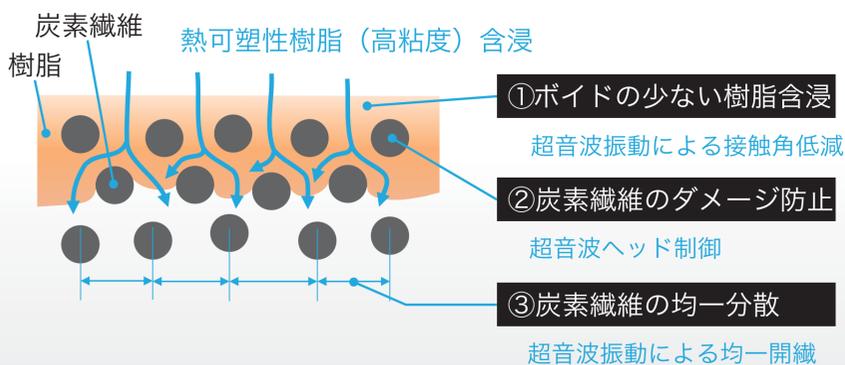


### 仕様 Specification

ヘッド荷重	最大荷重 500N	
開繊含浸	超音波	
炭素繊維	6K ~ 24K	
炭素繊維供給	巻幅: 252mm、巻径: 82~240mm、1本	
含浸樹脂供給	フィルム幅: 20~80mm、巻径: 92~320mm、上下各1本	
UD テープ巻取	紙管幅: 100mm、巻径: 80 ~ 300mm 1本	
条件設定	デジタル設定	
ユーティリティ	空気源	0.49MPa ドライエアー
	電源	本体 三相 200V 50A
発振器 単相 200V 20A		
チラー AC 100V 15A		
	集塵機 機内 AC 100V 5A、空気開繊用 AC200V 10A	
装置サイズ	W3235 x D1072 x H1700mm (突起部除く)	

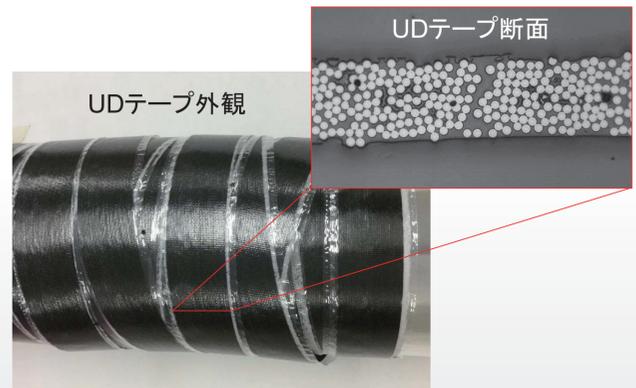
#### ● 超音波を開繊・含浸に効果的に応用

炭素繊維をダメージなく均一に開繊し、高粘性の熱可塑性樹脂をボイド抑制しながら含浸させます。



#### ● 滑らかな表面と均一な断面

超音波含浸では、含浸部の表面は滑らかで、含浸部断面は、炭素繊維が均一に分散されています。



#### ● フィルムでの含浸樹脂供給

従来の含浸樹脂供給形態（パウダー、液相）に対し、メリットの多いフィルム状材料で供給できます。

樹脂の取扱いが容易

材料幅を選べる

樹脂量のバラつきが小さい

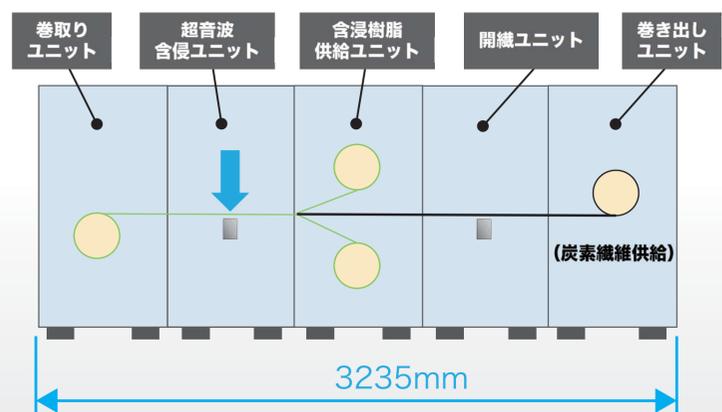
厚み変更でVFを調整可能

材質の選択肢が広がる

ドライでクリーンな環境

#### ● コンパクトな装置

超音波技術によって、開繊・含浸装置を小型化しました。プレス現場にも設置できるサイズです。



株式会社アドウェルズ  
福岡 本社  
東京営業所  
名古屋テクニカルセンター

<http://www.adwelds.com> Mail [info@adwelds.com](mailto:info@adwelds.com)  
〒811-1201 福岡県那珂川市片縄 8 丁目 140 番地  
〒140-0004 東京都品川区南品川 5 丁目 10 番 45 号  
〒463-0018 愛知県名古屋市守山区桜坂 4 丁目 206 番地

TEL 092-555-6000  
TEL 03-6433-9920

なごやサイエンスパーク 先端技術連携リサーチセンター内