

スタンドアロン超音波カッター

UC1000SA
Ultrasonic cutter

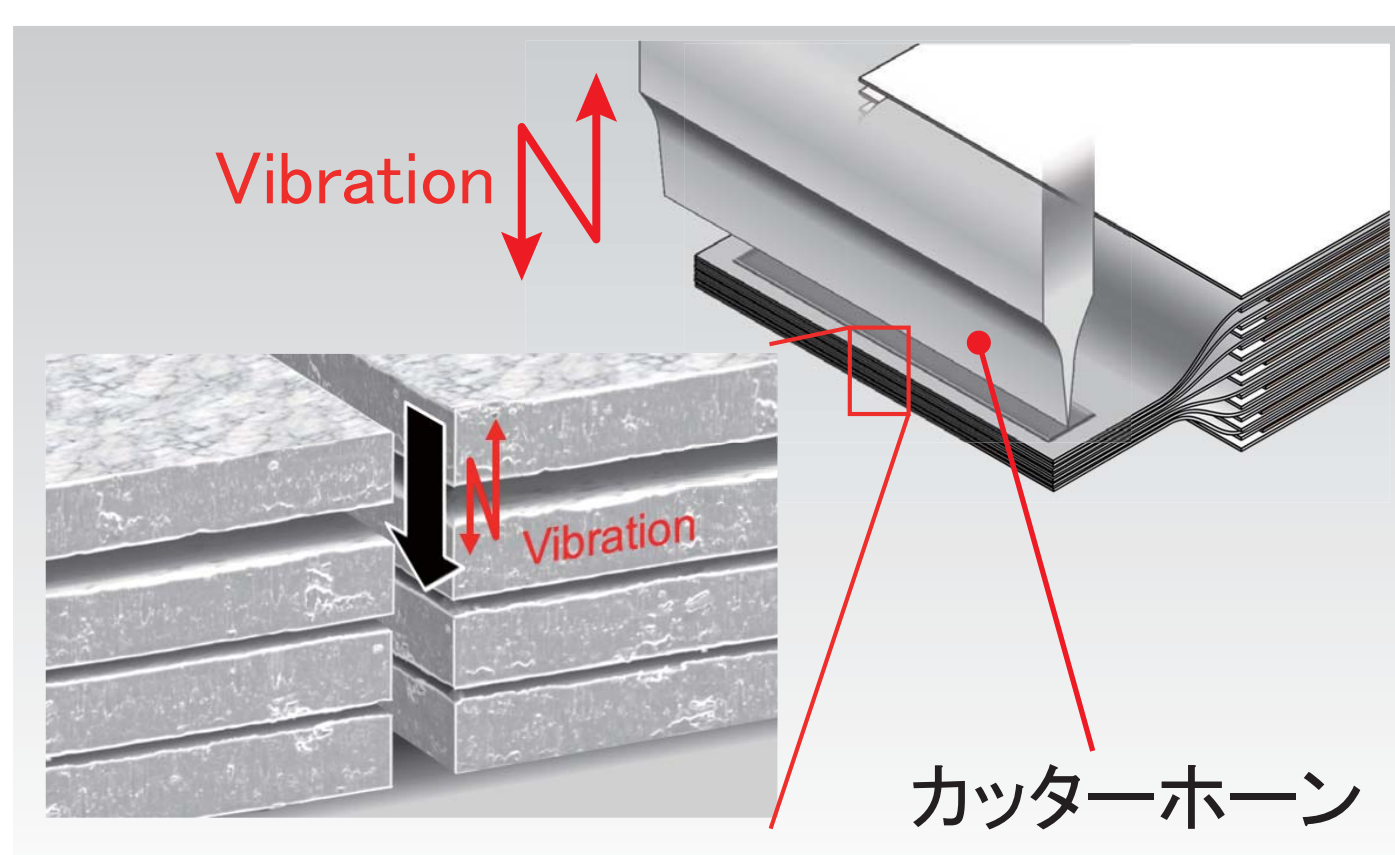
R&D から量産自動機組込みまで幅広く使える超音波カッター



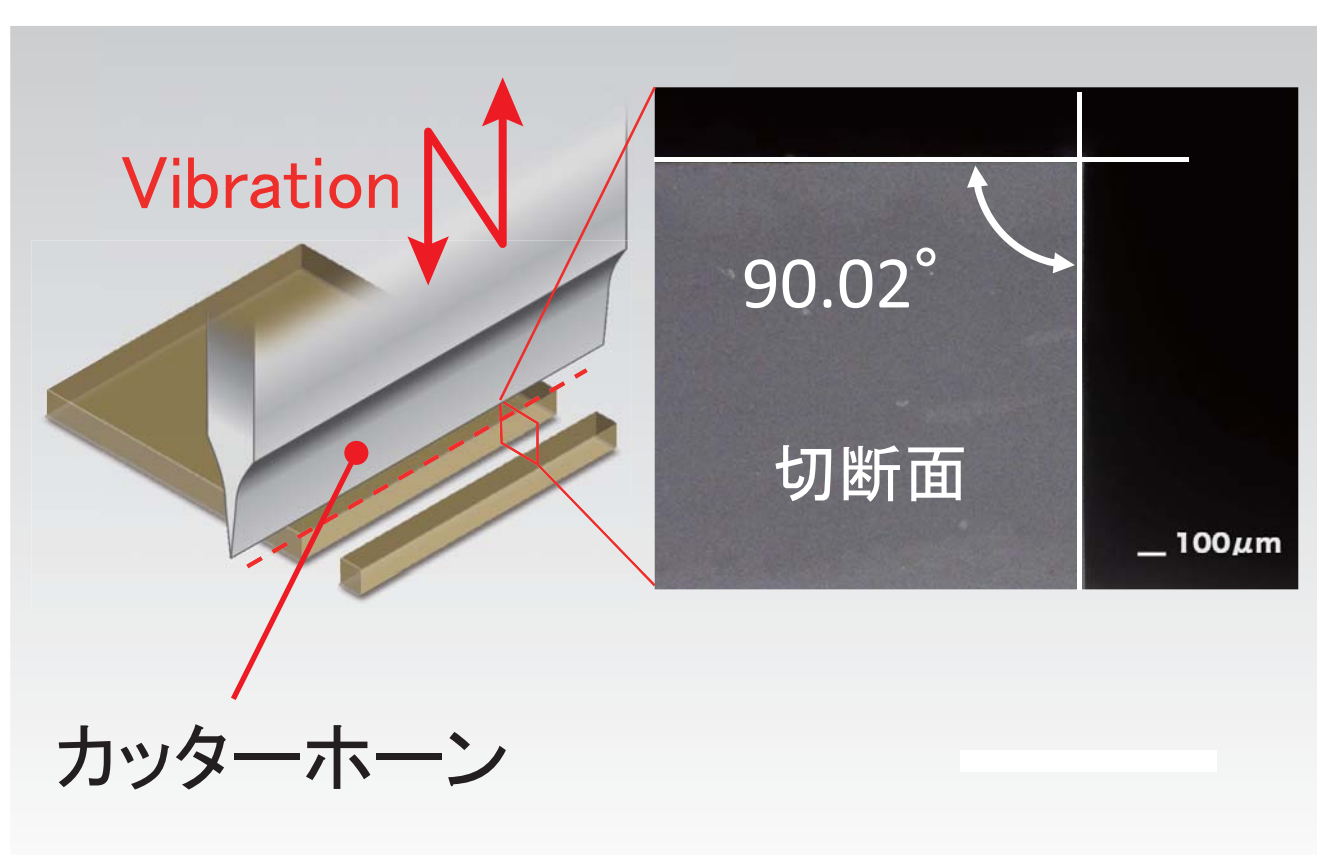
ヘッド荷重	荷重を内蔵センサでモニタリング
ヘッド種類	超音波ヘッド
超音波周波数	周波数：30kHz(750W)
ヘッド制御	位置、超音波のデジタル制御
接合モニタリング	プロファイル参照ソフト標準搭載
レシピ	カット条件：デジタル設定
ユーティリティ	空圧源 0.5MPa ドライエアー
	電 源 本体 200V5A 発振器 200V5A
ユニットサイズ	W1011 x D500 x H786mm (本体部)
ユニット重量	300kg

アプリケーション

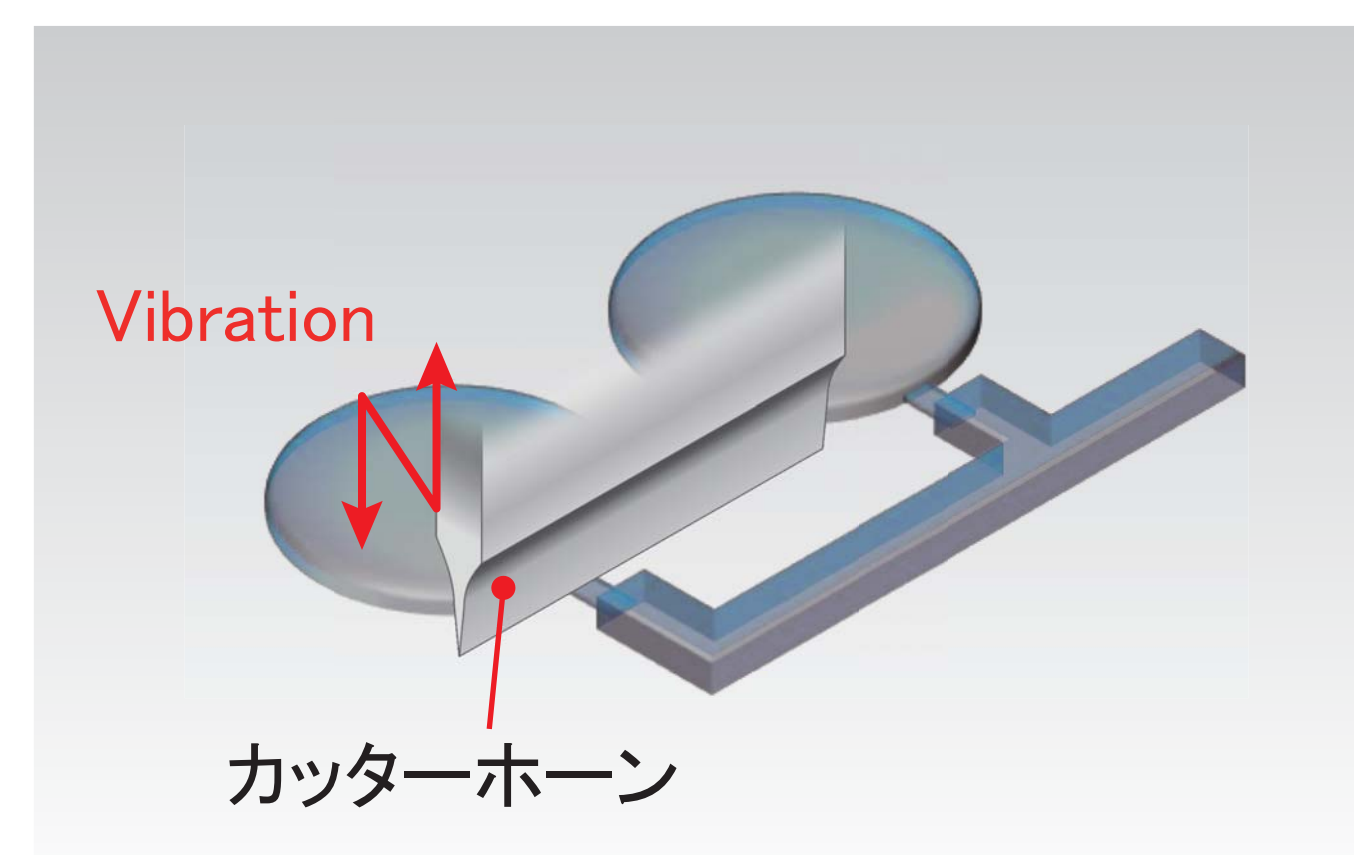
●二次電池の電極箔カット



●ウレタンゴムカット



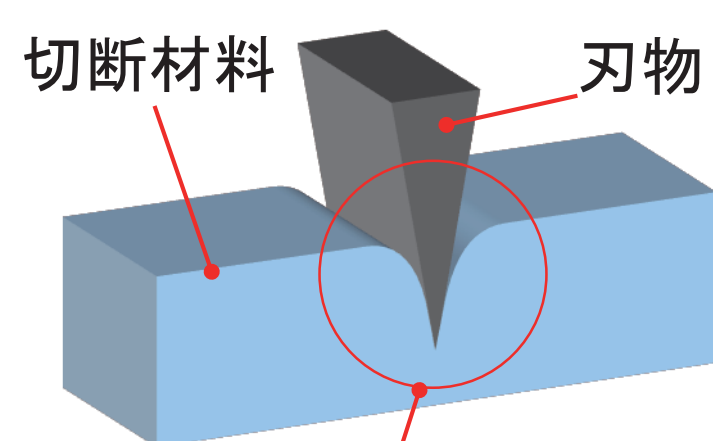
●ゲートカット (COP 材)



高品質な断面で金属箔をカット

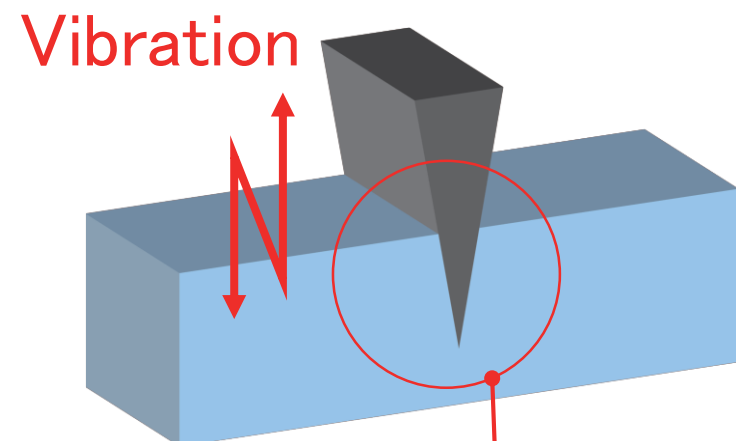
超音波の高速振動を刃物に印加することにより、材料の変形を抑制しながら切断することで、バリ、反りのない高品質な断面を得ることが可能。

従来のカット



弾性変形
→バリ、反り、引きずり発生

超音波カット



弾性変形なし
→スムーズにカット

自動機への組込み易さを実現

剛性を高くし、固有振動数を考慮して超音波カッターの装置設計を行うことで、自動機への組み込み易さを実現。

アクチュエータ

カッターホーン

カットステージ

組込

自動機

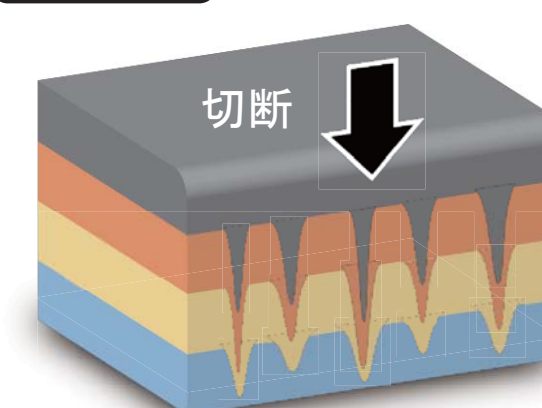
たわみ/固有振動数の問題は
ユニット内で解決

ユーザー装置に依存
せず、容易に組込み

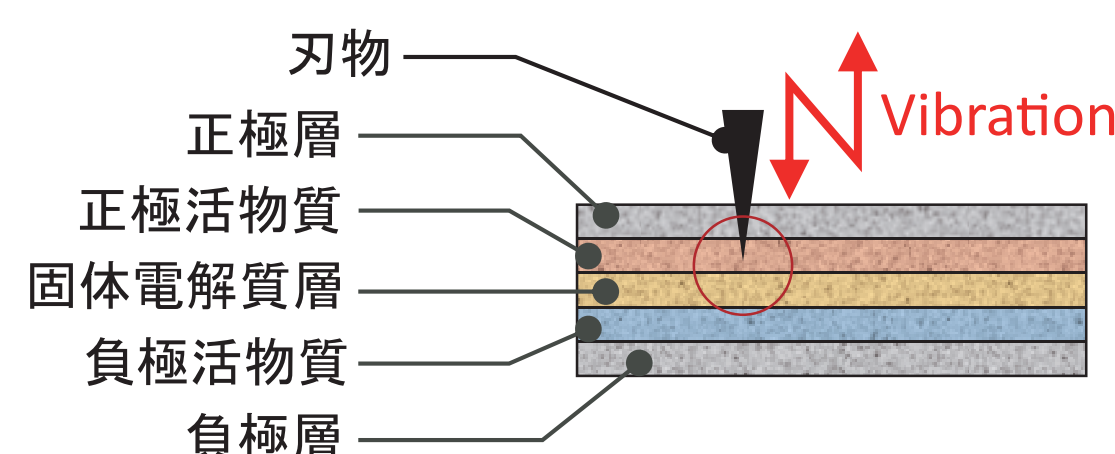
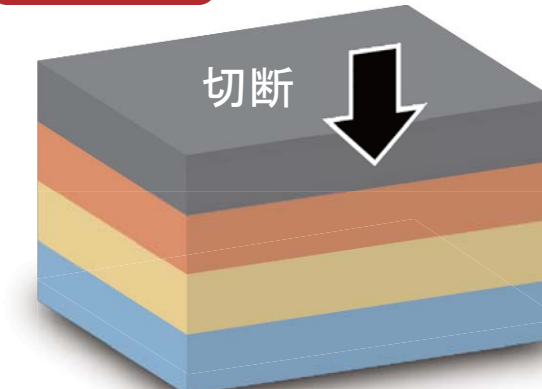
引きずりのない多層構造材料カットを実現

多層構造を持つ全固体電池など多層構造材料を引きずらずにカット。

従来



超音波



切断負荷を低減

層を引きずらずにカット

充実したプロセスモニタリング機能

装置に内蔵された各種センサ情報により、プロセス動作を詳細に把握でき、プロセス立ち上げ、量産管理に有効。

