## スタンドアロン超音波金属接合装置

### UB500SA

Ultrasonic metal bonder

## 生産現場や開発現場に配置し易いコンパクトな超音波接合機



ヘッド荷重	荷重 10 ~ 500N
ヘッド種類	超音波ヘッド
超音波周波数	周波数:30kHz/40kHz(350/750W) ,50kHz(250W)
ヘッド制御	荷重、超音波のデジタル制御
接合モニタリング	プロファイル参照ソフト標準搭載
レシピ	接合条件:デジタル設定
	空圧源 0.5MPa ドライエアー
ユーティリティ	電 源 本体 100V10A
	発振器 30kHz/40kHz:100V5.2A/10A ,50kHz:100V2.5A
ユニットサイズ	W400 x D860 x H606mm(本体部)
ユニット重量	150kg

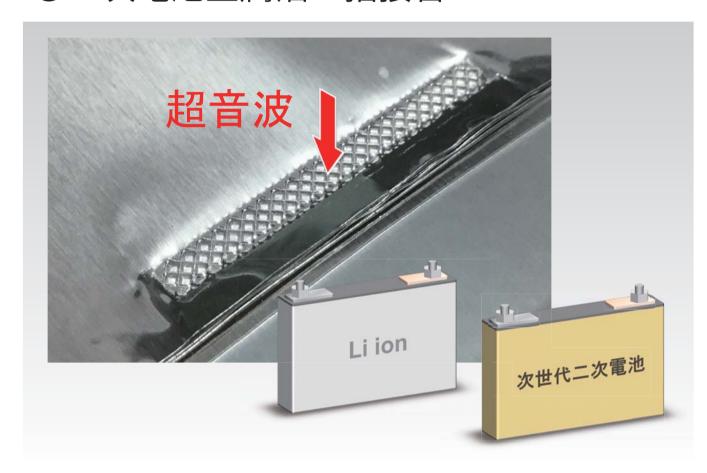
#### アプリケーション

#### ●同種・異種金属接合

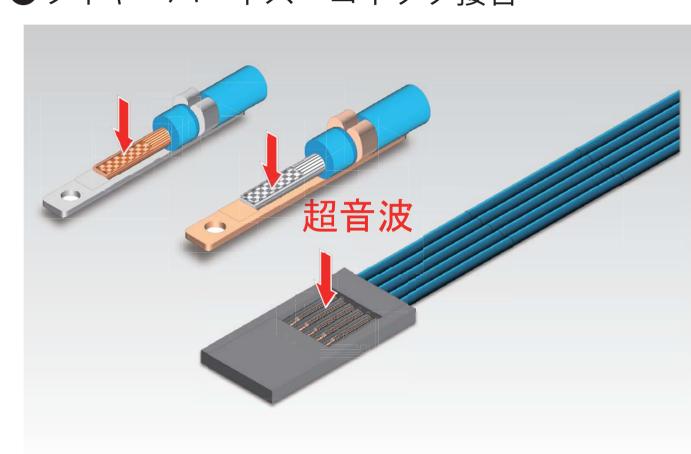
# 超音波 Cu Cu

同種金属の接合に加えて、溶接では困難な 異種金属の接合が可能

#### ●二次電池金属箔一括接合

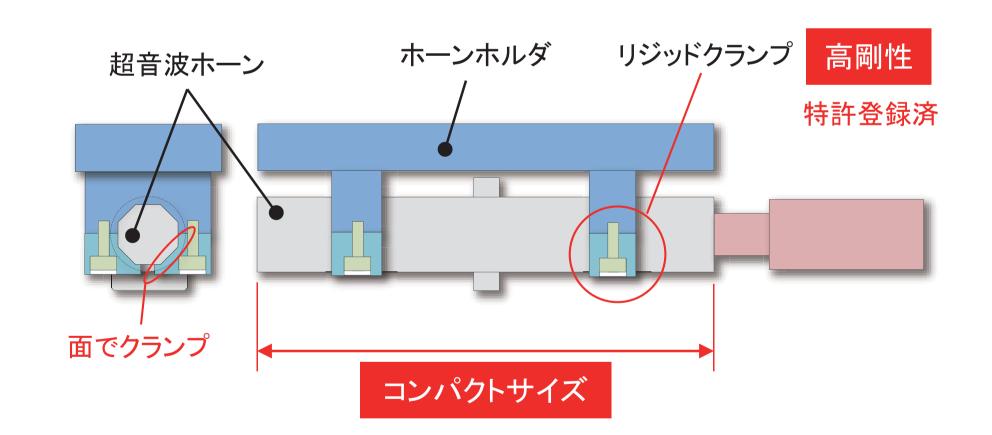


#### ●ワイヤーハーネス・コネクタ接合



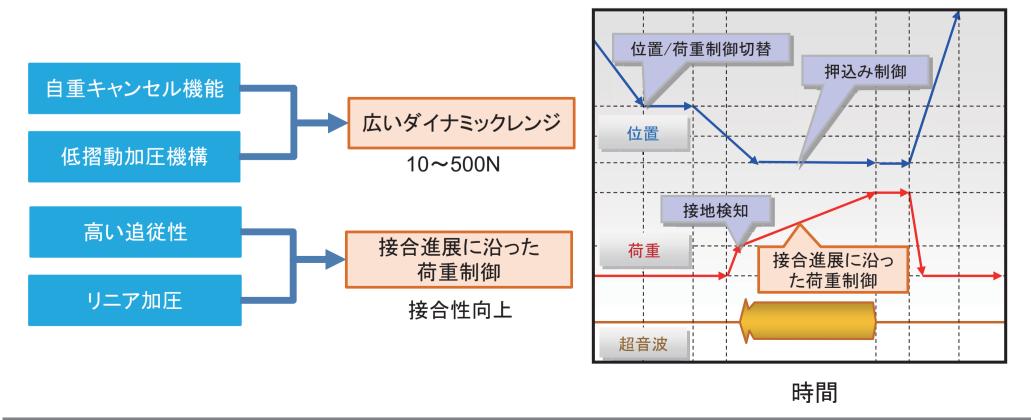
#### 高剛性ホーンクランプ機構

【リジッドクランプ】によって、超音波ホーンをダイレクトにクランプ。これにより超音波へッドは高剛性かつ、コンパクト。



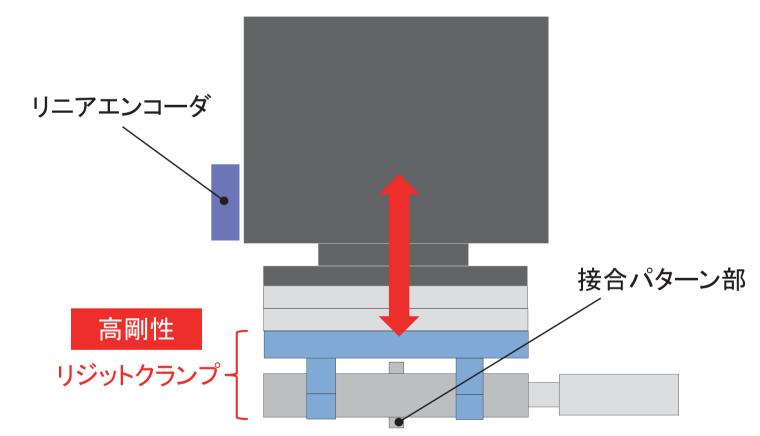
#### 高機能荷重制御

低摺動加圧機構による広いダイナミックレンジを実現。接合時の変形に高い追従性を持ち、接合進展と共に荷重を上げるリニア加圧でにより接合性が向上。



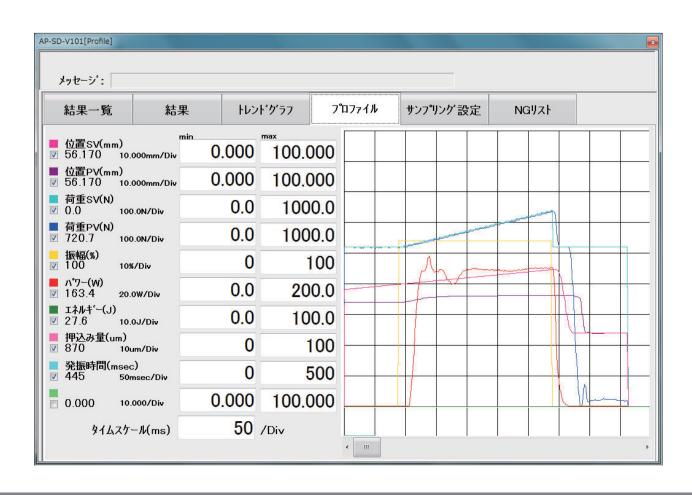
#### 高精度位置制御

接合ヘッド内蔵のリニアエンコーダとリジッドクランプにより高 剛性の超音波ホーンユニットで接合部の位置を正確に制御。



#### 充実したプロセスモニタリング機能

装置に内蔵された各種センサ情報により、プロセス動作を詳細 に把握でき、プロセス立ち上げ、量産管理に有効。





株式会社アドウェルズ 福岡 本社 東京営業所 名古屋テクニカルセンター http://www.adwelds.com Mail info@adwelds.com

〒811-1201 福岡県那珂川市片縄 8 丁目 140 番地 〒140-0004 東京都品川区南品川 5 丁目 10 番 45 号

〒140-0004 東京都品川区南品川5 」目 10 番 45 号 〒463-0018 愛知県名古屋市守山区桜坂 4 丁目 206 番地

TEL 092-555-6000 TEL 03-6433-9920

なごやサイエンスパーク 先端技術連携リサーチセンター内