

# 超音波金属接合装置

# UB2000SA

Ultrasonic metal bonder

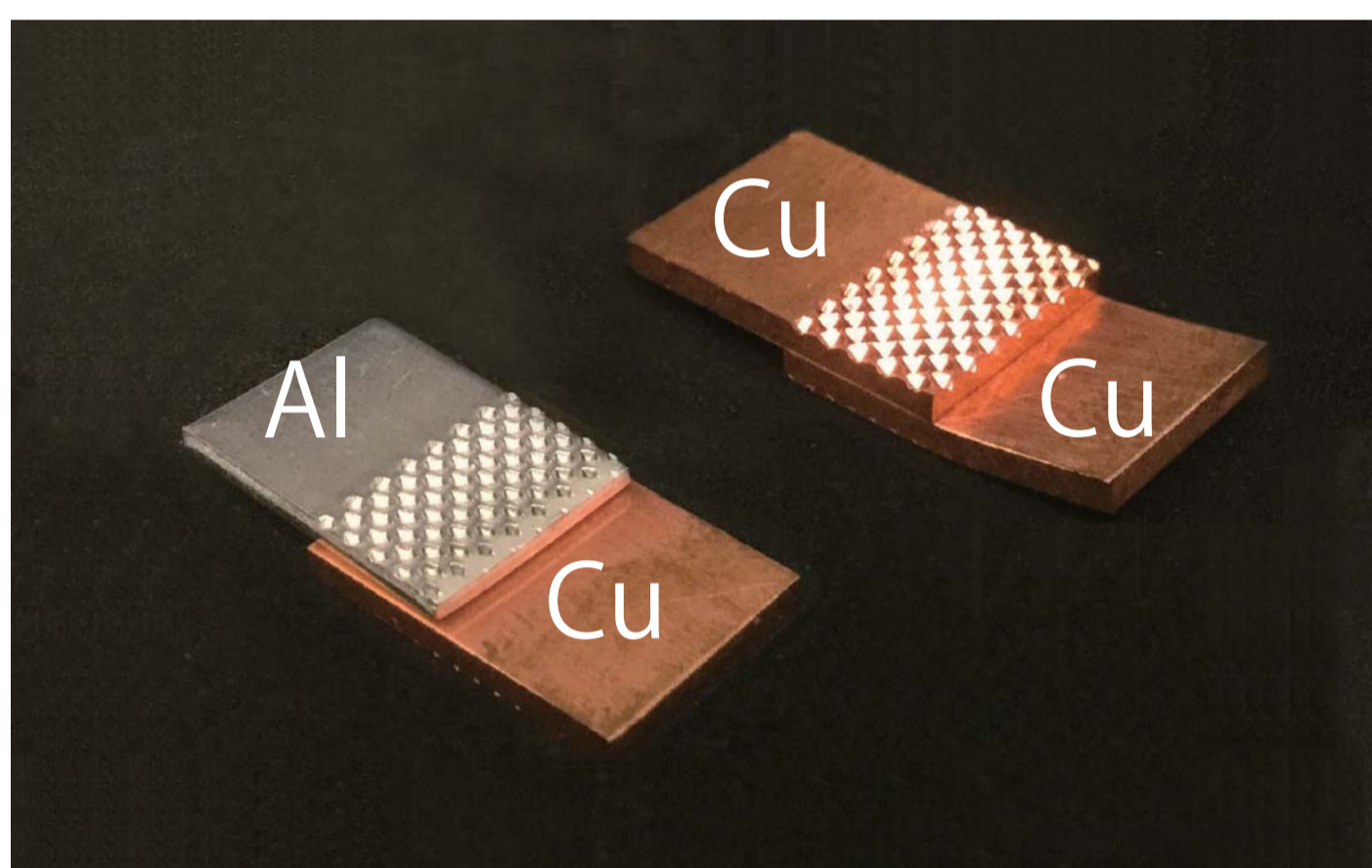
## 二次電池・パワー系デバイスに最適な超音波接合機



ヘッド荷重	荷重 50 ~ 2000N
ヘッド種類	超音波ヘッド
超音波周波数	周波数：20 kHz(3000/1250W),30kHz(1250W)
ヘッド制御	荷重、超音波のデジタル制御
接合モニタリング	プロファイル参照ソフト標準搭載
レシピ	接合条件：デジタル設定
ユーティリティ	空圧源 0.5MPa ドライエアー
	電 源 本体 200V10A 発振器 20kHz:200V20A/8A,30kHz:200V8A
ユニットサイズ	W310 x D400 x H1908mm (本体部)
ユニット重量	200kg

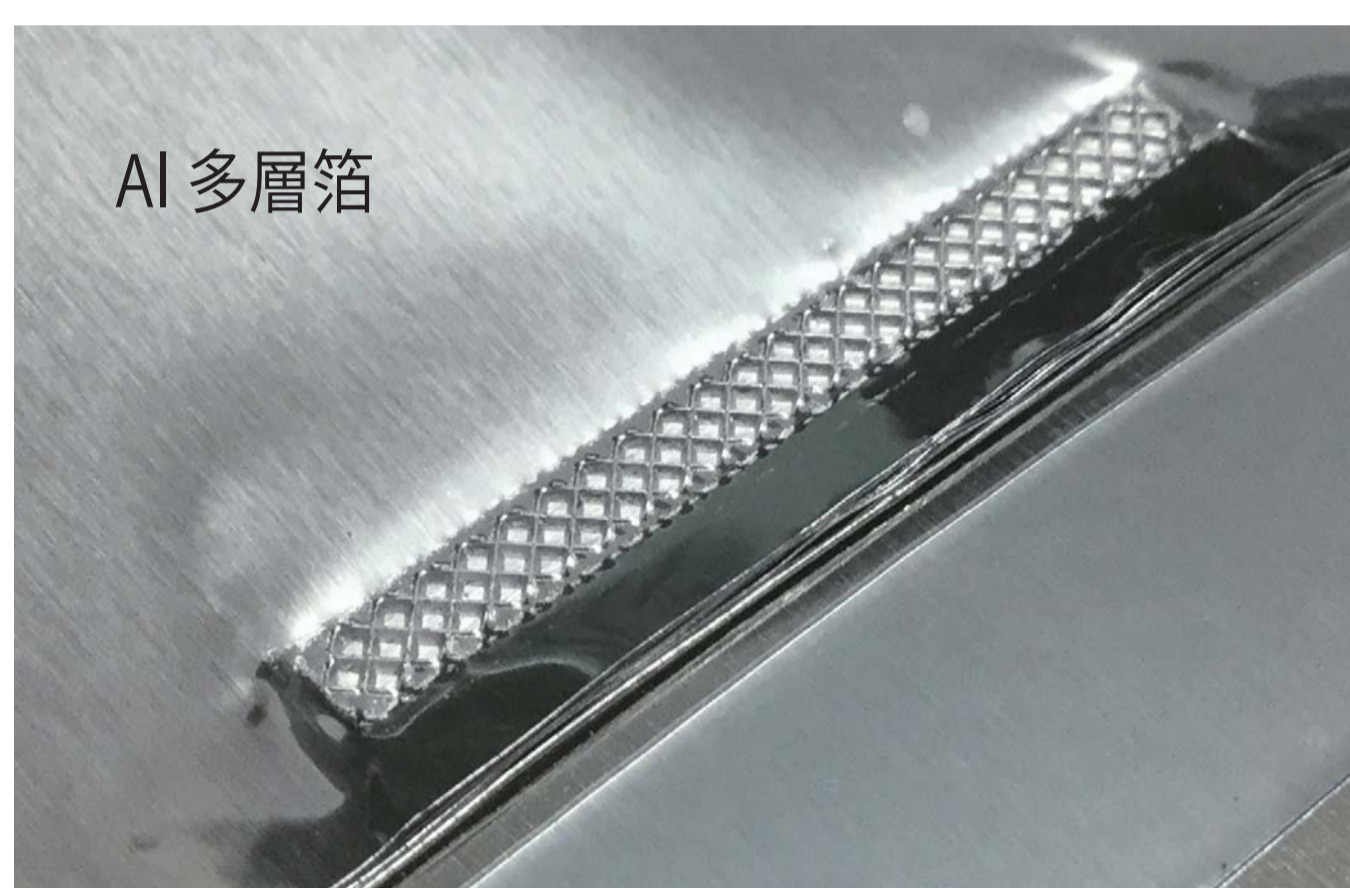
### アプリケーション

#### ●同種・異種金属接合

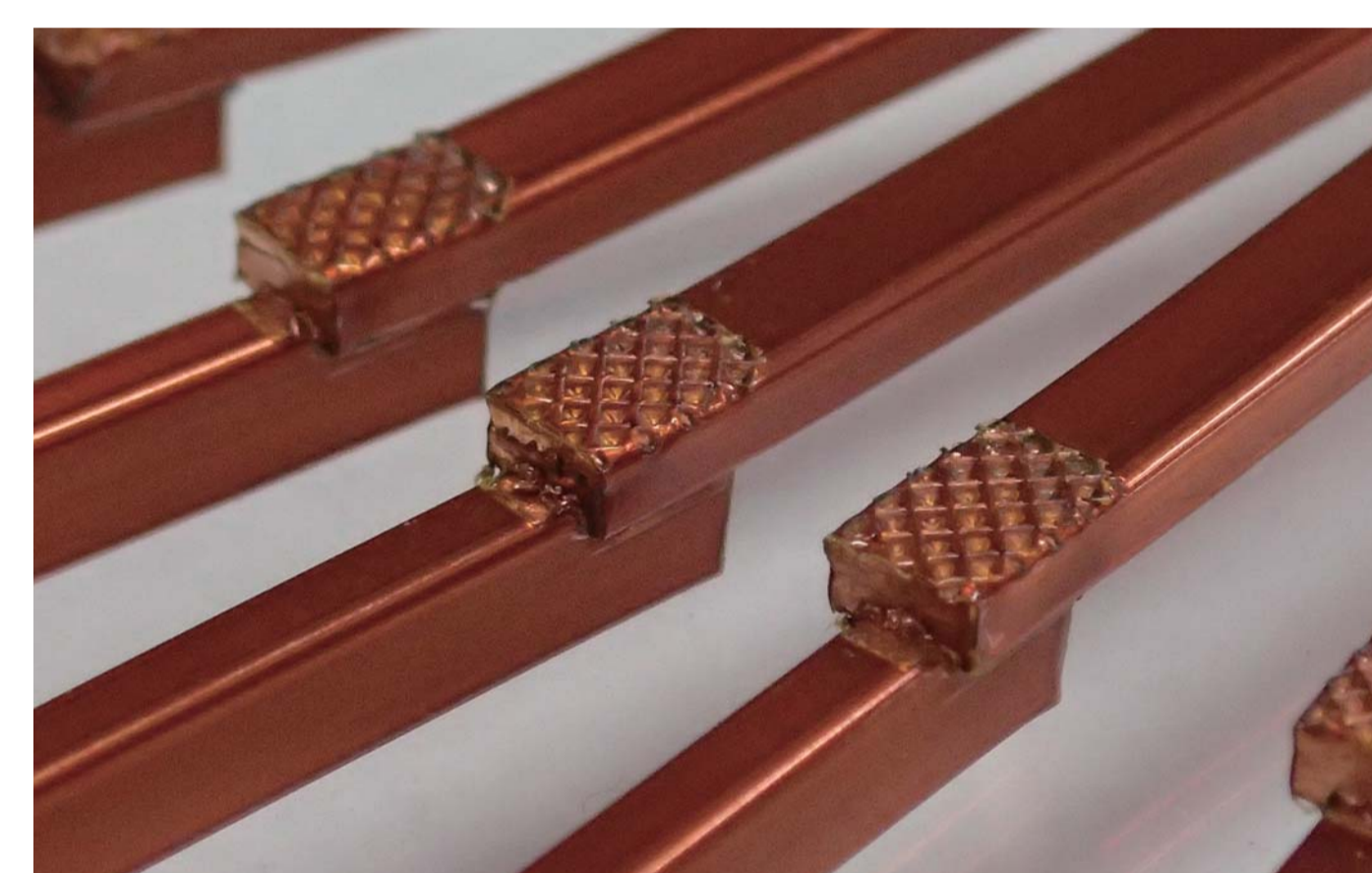


同種金属の接合に加えて、溶接では困難な異種金属の接合が可能

#### ●金属箔一括接合

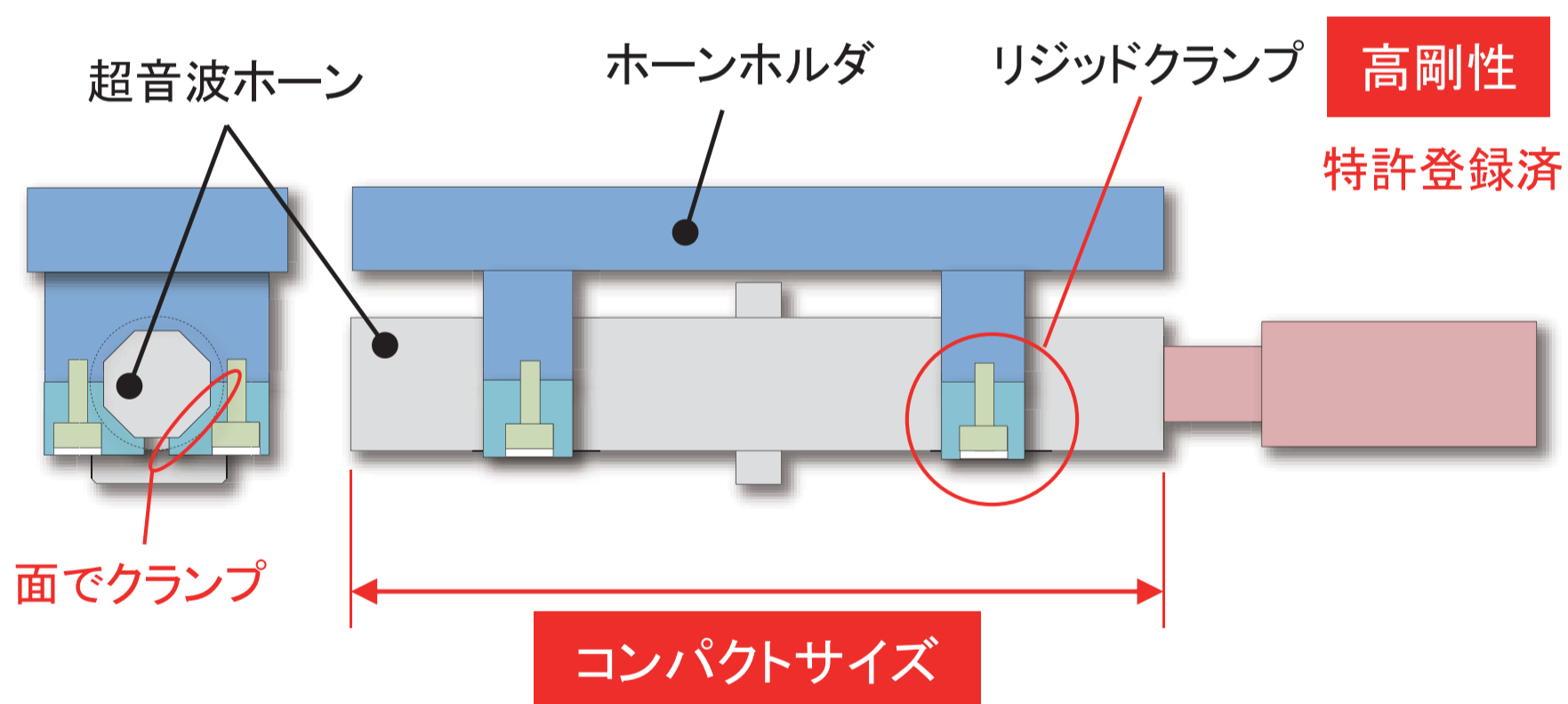


#### ●マグネットワイヤー接合



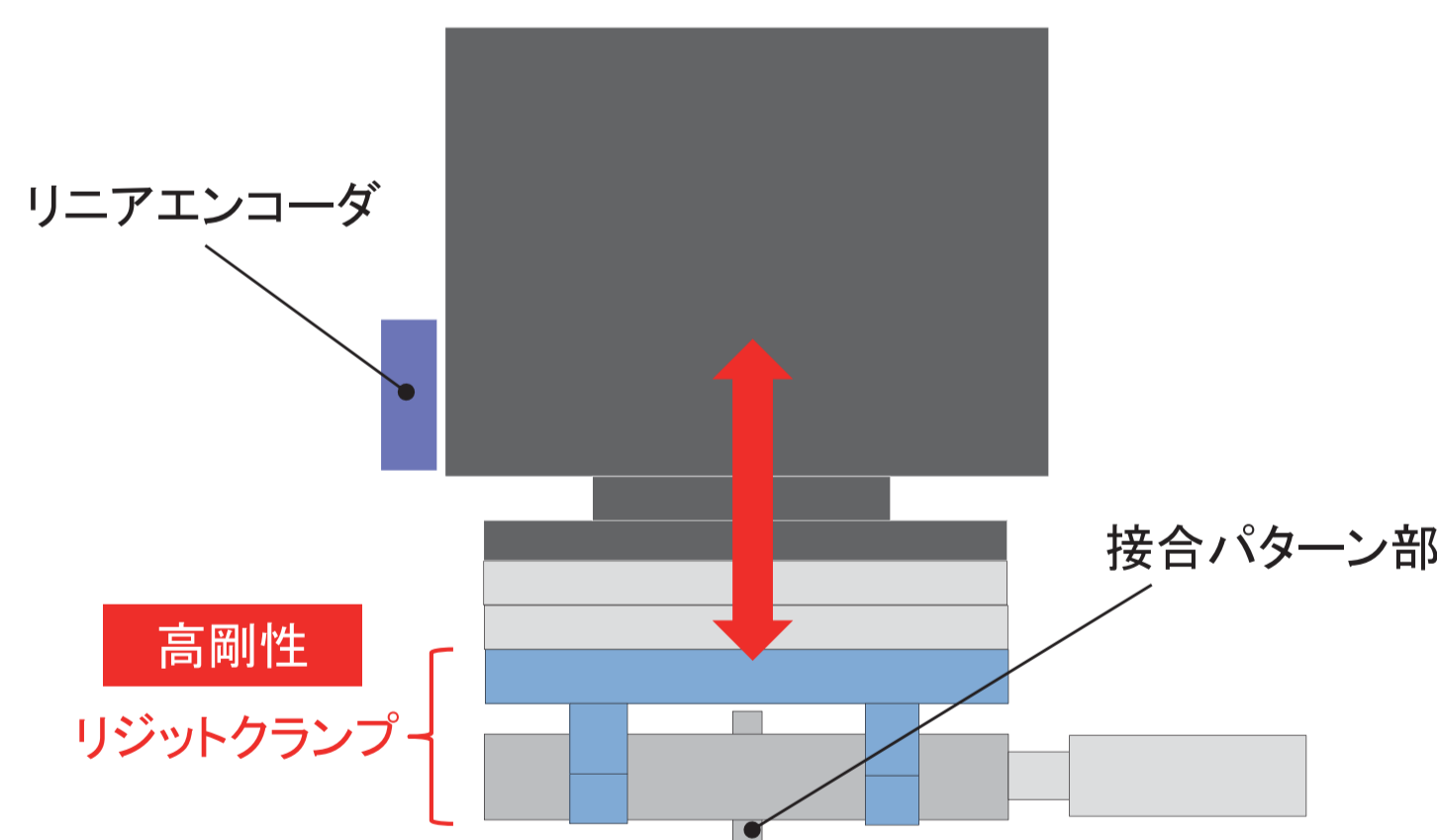
### 高剛性ホーンクランプ機構

【リジッドクランプ】によって、超音波ホーンをダイレクトにクランプ。これにより超音波ヘッドは高剛性かつ、コンパクト。



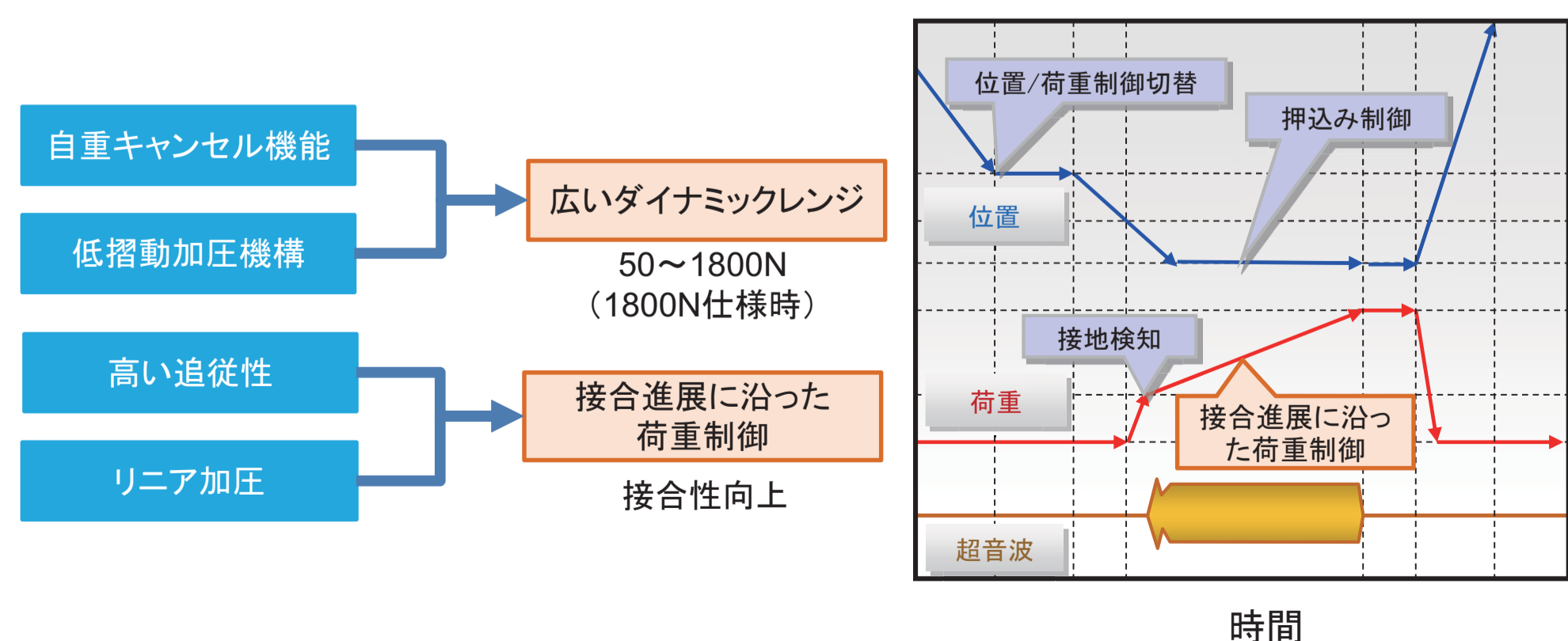
### 高精度位置制御

接合ヘッド内蔵のリニアエンコーダとリジッドクランプにより高剛性の超音波ホーンユニットで接合部の位置を正確に制御。



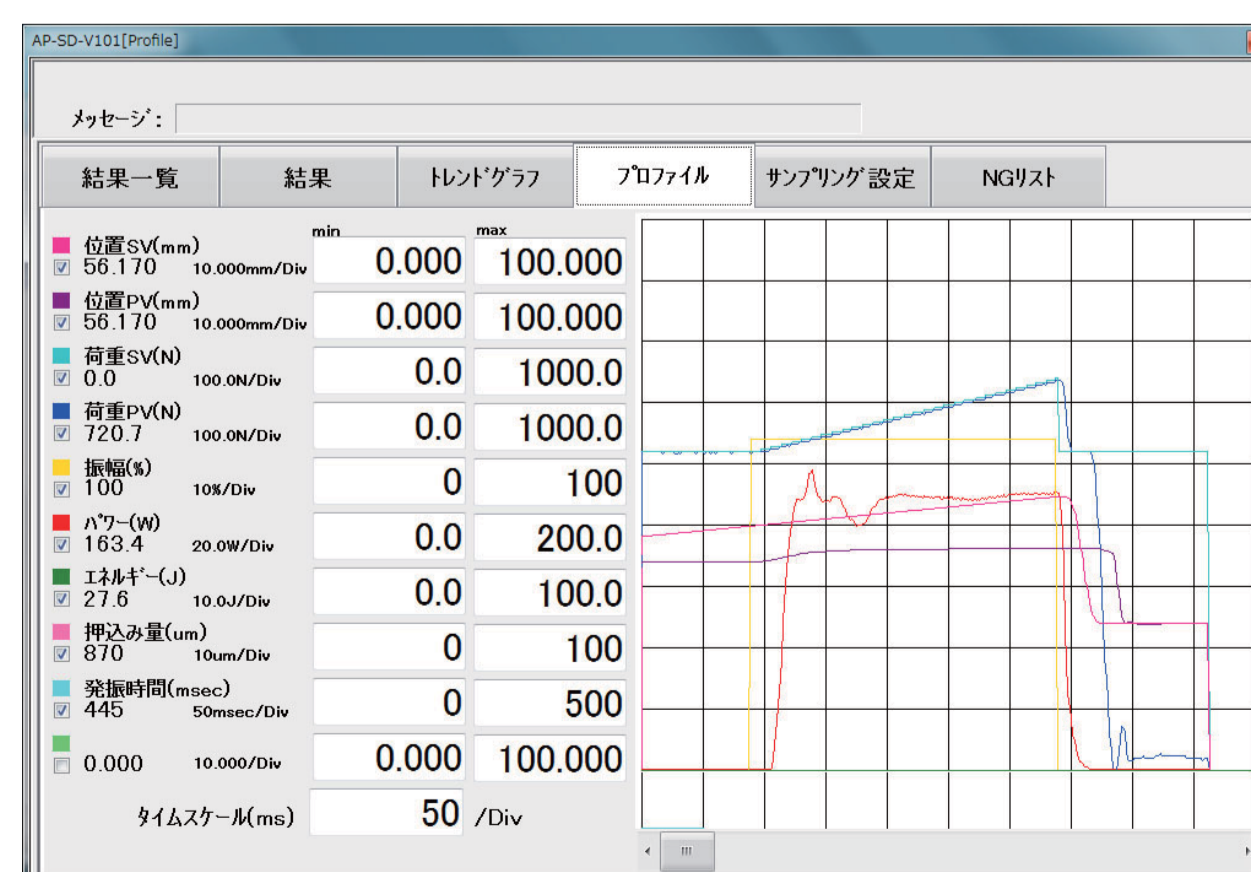
### 高機能荷重制御

低撓動加圧機構による広いダイナミックレンジを実現。接合時の変形に高い追従性を持ち、接合進展と共に荷重を上げるリニア加圧でにより接合性が向上。



### 充実したプロセスモニタリング機能

装置に内蔵された各種センサ情報により、プロセス動作を詳細に把握でき、プロセス立ち上げ、量産管理に有効。



株式会社アドウェルズ  
福岡 本社  
東京営業所  
名古屋テクニカルセンター

<http://www.adwelds.com> Mail info@adwelds.com

〒811-1201 福岡県那珂川市片縄 8 丁目 140 番地 TEL 092-555-6000  
〒140-0004 東京都品川区南品川 5 丁目 10 番 45 号 TEL 03-6433-9920  
〒463-0018 愛知県名古屋守山区桜坂 4 丁目 206 番地  
なごやサイエンスパーク 先端技術連携リサーチセンター内