スタンドアロン精密超音波接合装置

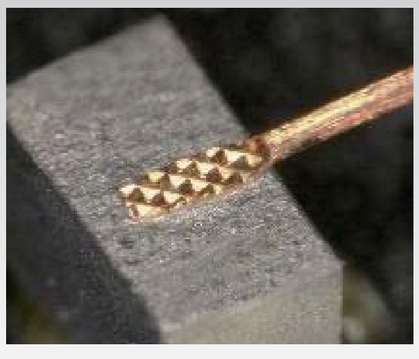
UB050SA
Ultrasonic metal bonder

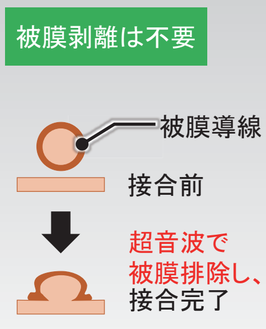
精密デバイスの微細接合に最適な超音波接合機

ヘッド荷重	荷重 1 ～ 50N
ヘッド種類	超音波ヘッド
超音波周波数	周波数：30kHz/40kHz(350/750W) ,50kHz(250W)
ヘッド制御	荷重、超音波のデジタル制御
接合モニタリング	プロファイル参照ソフト標準搭載
レシピ	接合条件：デジタル設定
ユーティリティ	空圧源　0.5MPa　ドライエアー
	電　源　本体 100V10A 発振器 30kHz/40kHz:100V5.2A/10A ,50kHz:100V2.5A
ユニットサイズ	W400 x D860 x H606mm（本体部）
ユニット重量	150kg

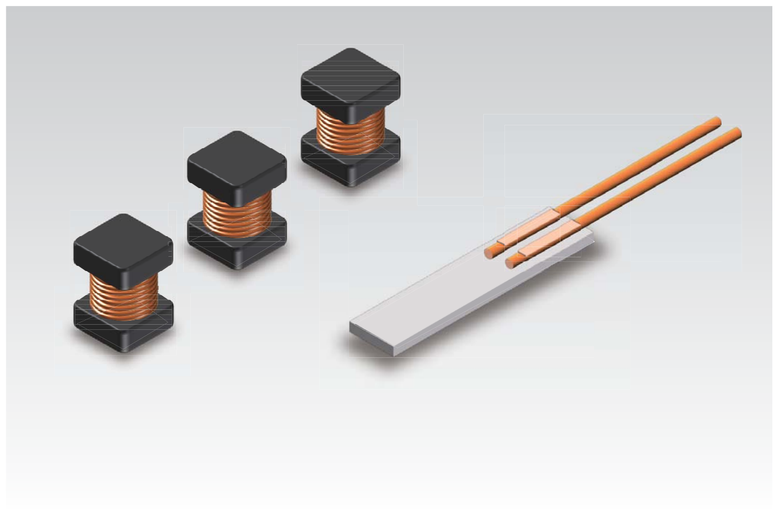
アプリケーション

●被膜細線接合





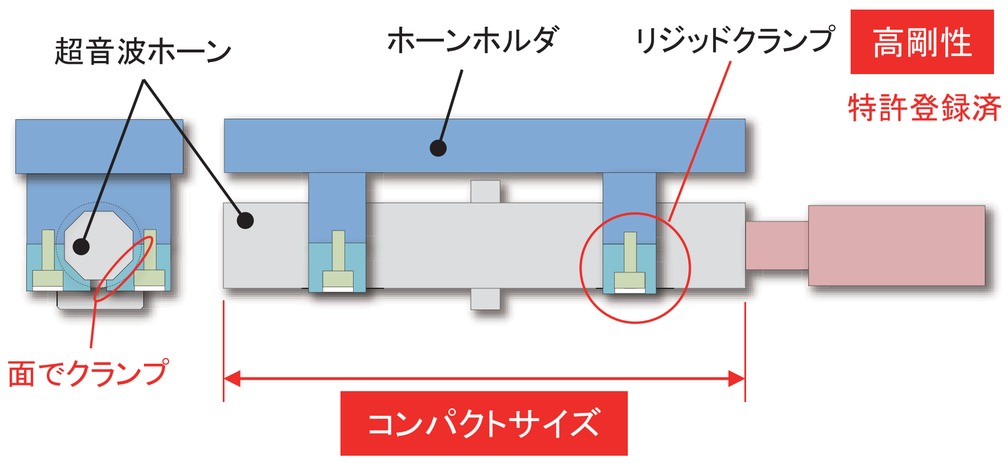
●精密電子部品（インダクタ・センサ等）



●メディカル関係製品（カテーテル等）

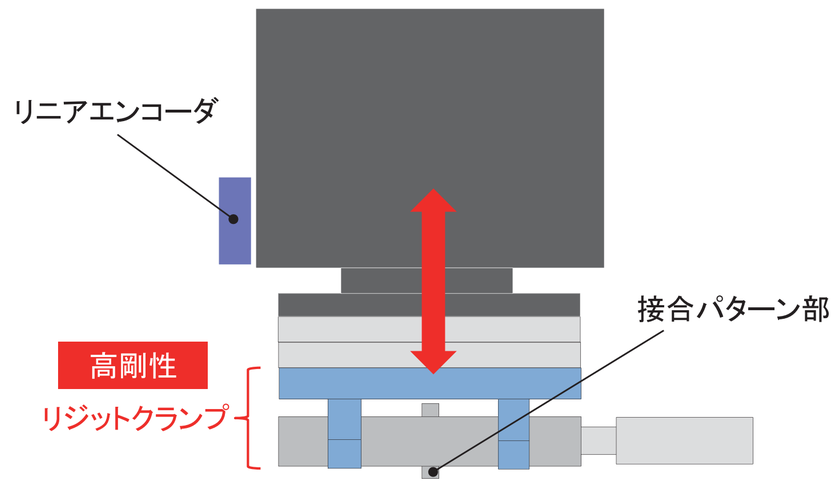
高剛性ホーンクランプ機構

【リジッドクランプ】によって、超音波ホーンをダイレクトにクランプ。これにより超音波ヘッドは高剛性かつ、コンパクト。



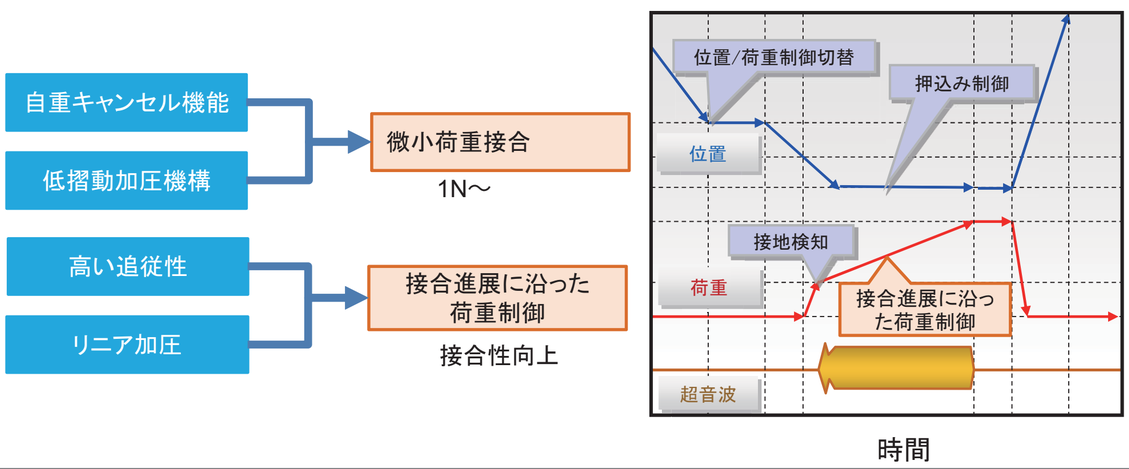
高精度位置制御

接合ヘッド内蔵のリニアエンコーダとリジッドクランプにより高剛性の超音波ホーンユニットで接合部の位置を正確に制御。



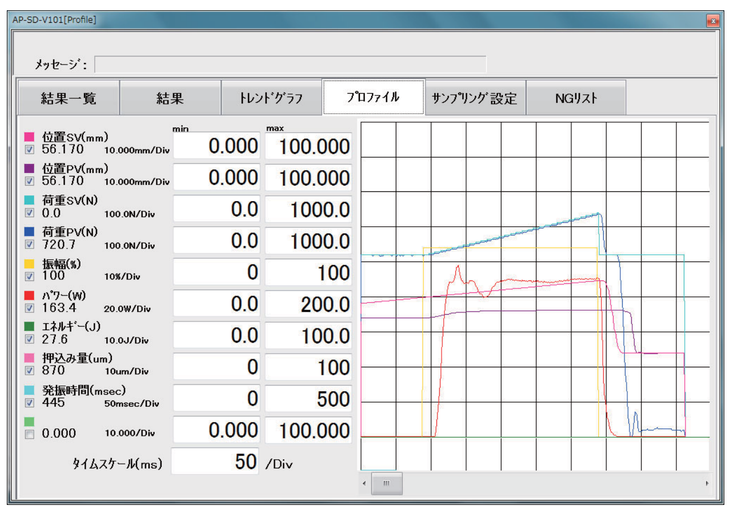
精密デバイスに最適な高機能荷重制御

低摺動加圧機構による微小荷重接合を実現。接合時の変形に高い追従性を持ち、接合進展と共に荷重を上げるリニア加圧でにより接合性が向上。



充実したプロセスモニタリング機能

装置に内蔵された各種センサ情報により、プロセス動作を詳細に把握でき、プロセス立ち上げ、量産管理に有効。



adwelds
advanced welding & bonding technologies

株式会社アドウェルズ
福岡　本社
東京営業所
名古屋テクニカルセンター

http://www.adwelds.com　Mail　info@adwelds.com
〒811-1201　福岡県那珂川市片縄 8 丁目 140 番地　TEL　092-555-6000
〒140-0004　東京都品川区南品川 5 丁目 10 番 45 号　TEL　03-6433-9920
〒463-0018　愛知県名古屋市守山区桜坂 4 丁目 206 番地
なごやサイエンスパーク　先端技術連携リサーチセンター内