

次世代二次電池分野の新工法

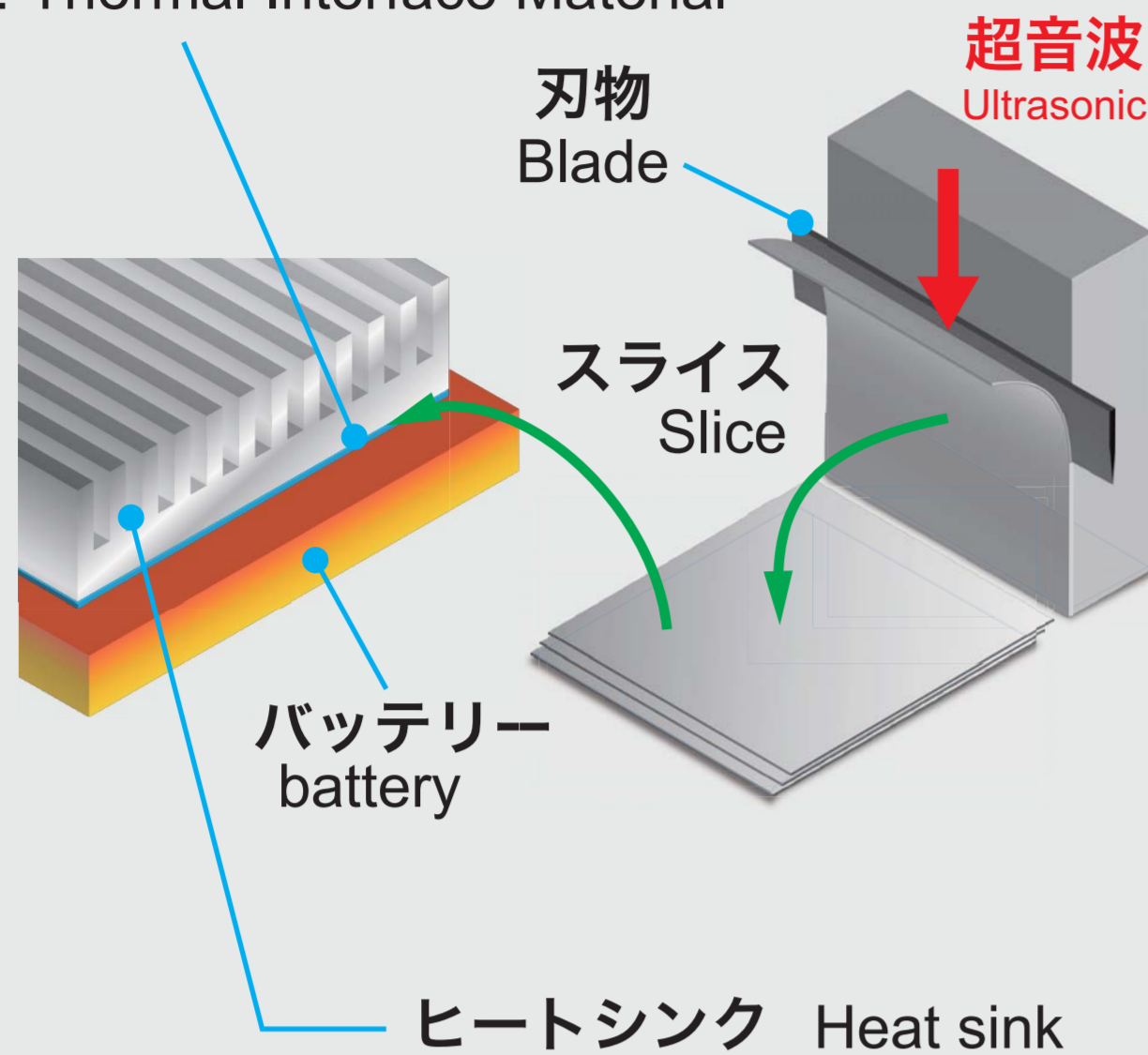
New material processing technologies for next-generation secondary batteries

Application

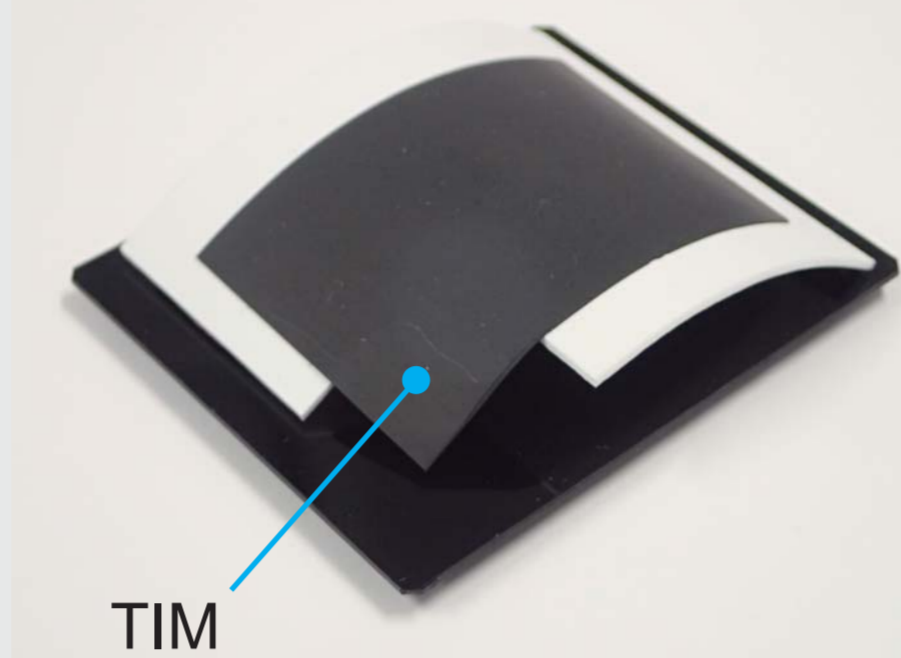
Products

熱制御 Thermal Management

TIM: Thermal Interface Material



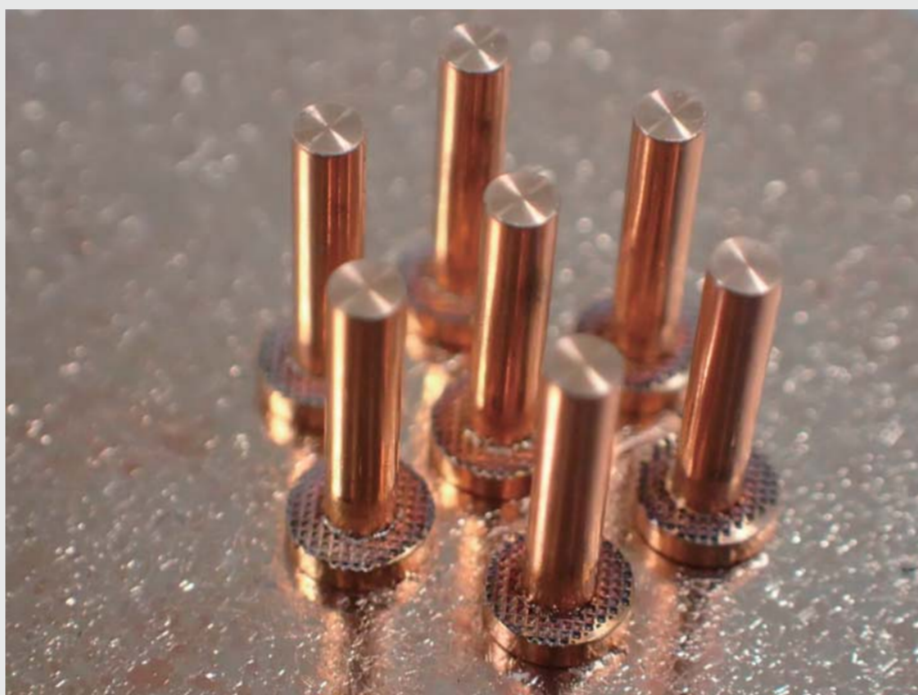
薄く精度よくスライス
Slice thinly with precision



リボンボンディングで形成
Formed by ribbon bonding



ピン接合で形成
Formed by pin bonding



●超音波カッター UC1000LS Ultrasonic cutter



- ・周波数 Frequency : 20/30kHz
- ・2次電池 / ドライ環境対応可
Secondary battery /Dry environment compatible

●超音波接合装置 UB2000LS Ultrasonic bonding machine



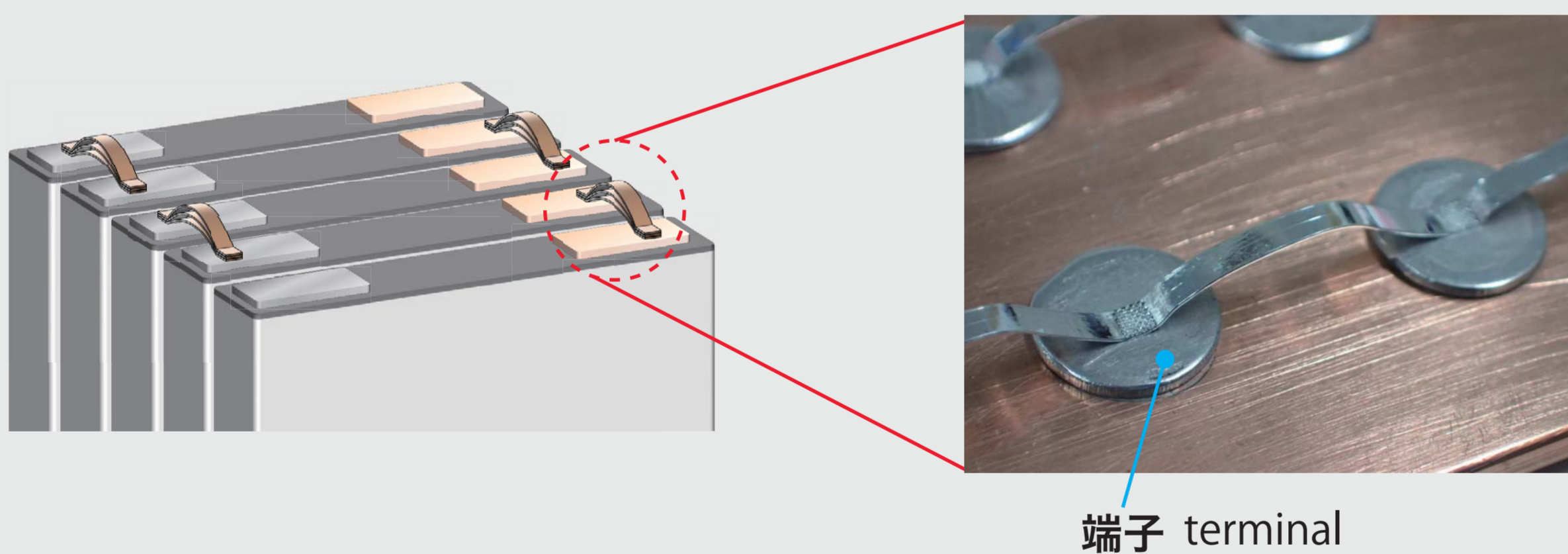
- ・荷重 Load : 50 ~ 2000N
- ・周波数 Frequency : 20/30kHz
- ・2次電池 / ドライ環境対応可
Secondary battery /Dry environment compatible

●超音波接合装置 UB2000SA Ultrasonic bonding machine



- ・荷重 Load : 50 ~ 2000N
- ・周波数 Frequency : 20/30kHz
- ・2次電池 / ドライ環境対応可
Secondary battery /Dry environment compatible

端子間接合 Connection between terminals



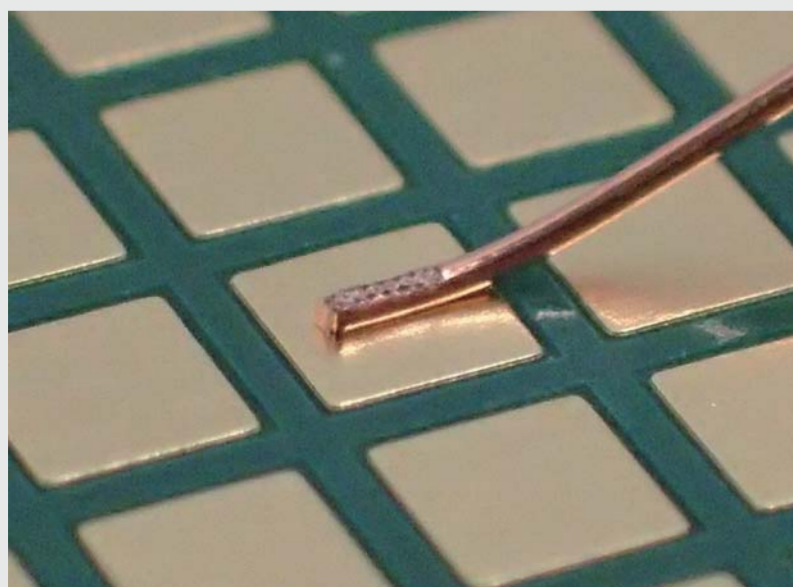
●リボンボンダ RB300LS Ultrasonic ribbon bonder



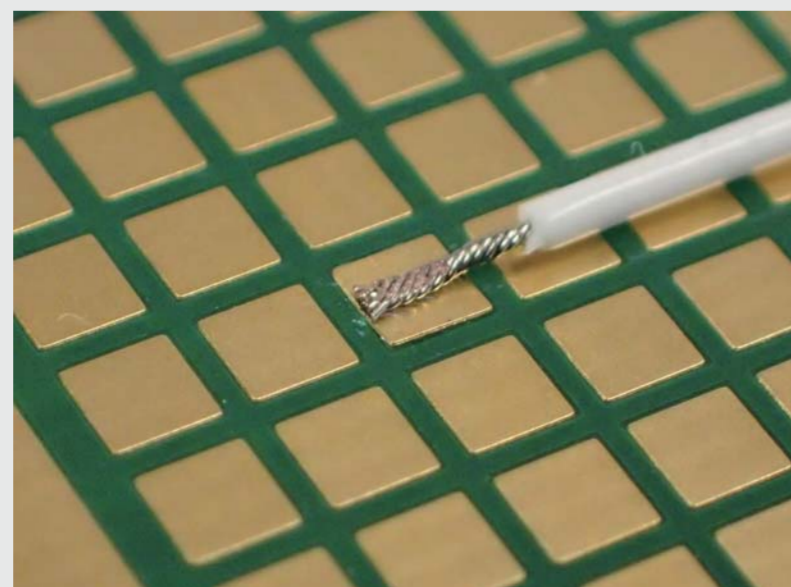
- ・荷重 Load : 50 ~ 300N
- ・周波数 Frequency : 40kHz
- ・2次電池 / ドライ環境対応可
Secondary battery /Dry environment compatible

有機基板への配線 Wiring to organic substrate

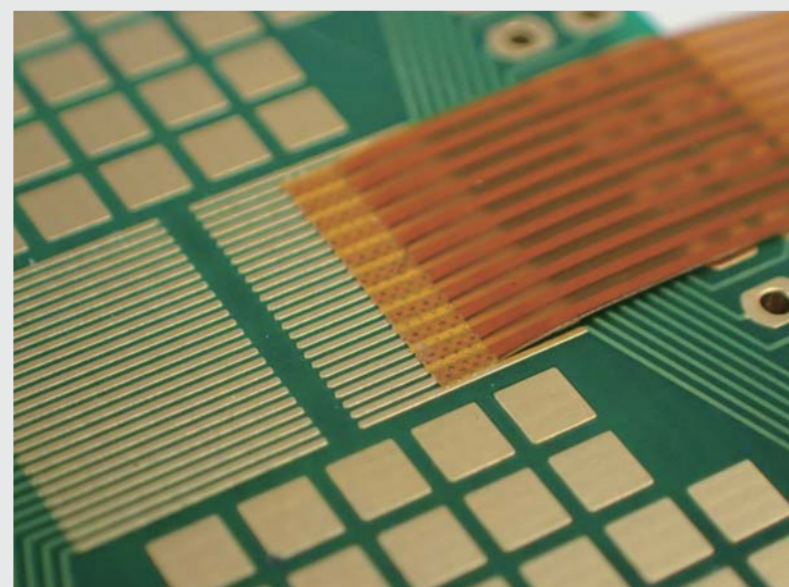
単線接合
solid wire bonding



より線接合
stranded wire bonding



フレキシ接合
flexible substrate bonding



●超音波接合装置 UB050SA Ultrasonic bonding machine



- ・荷重 Load : 1 ~ 50N
- ・周波数 Frequency : 30/40/50kHz
- ・2次電池 / ドライ環境対応可
Secondary battery /Dry environment compatible



株式会社アドウェルズ
福岡 本社
東京営業所
名古屋テクニカルセンター

<http://www.adwelds.com> Mail info@adwelds.com
〒811-1201 福岡県那珂川市片縄 8 丁目 140 番地
〒140-0004 東京都品川区南品川 5 丁目 10 番 45 号
〒463-0018 愛知県名古屋市守山区桜坂 4 丁目 206 番地

TEL 092-555-6000
TEL 03-6433-9920

なごやサイエンスパーク 先端技術連携リサーチセンター内