超音波 UD テープレイアップ装置

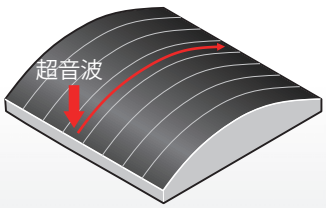
Ultrasonic UD Tape Lay-up Machine

超音波で熱可塑性 UD テープレイアップ工程を革新する

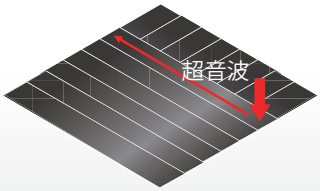
- 超音波による最適な加熱で高品質溶着
- ワーク表面凹凸に追従する安定溶着
- 加熱プレス不要なレイアッププロセスも可能
- プロセスモニタリング機能搭載

アプリケーション Application

■3D 形状レイアップ



■スタンパブルシート

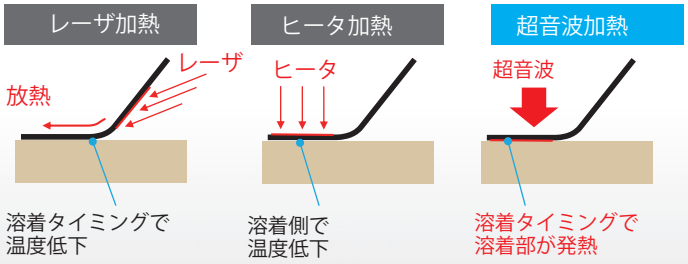


仕様 Specification

UD テープレイアップ方式	超音波溶着
発振周波数	20 k Hz
発振器出力	1250W
加圧方式	エアシリンダ
荷重設定範囲	10 ～ 500N
UD テープ幅	10 ～ 40mm
UD テープリール径	内径 / 外径　80/330mm
UD テープ長さ	700m（t =0.1 の場合）
装置外形寸法	幅 300 x 奥行 200x 高さ 820mm
装置重量	約 9kg
ユーティリティ	電　源　発振器　単相 AC200V8A　本体 AC100V
	空圧源　0.49MPa　ドライエアー

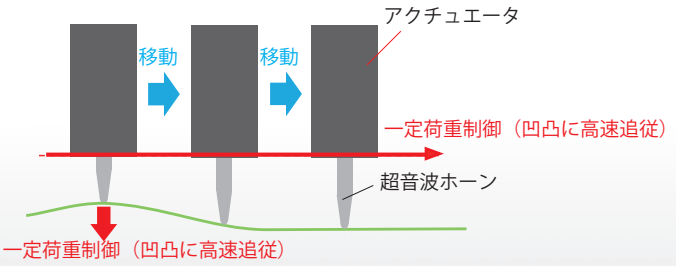
超音波による最適な加熱で高品質溶着

従来の技術では課題だった加熱場所や加熱タイミングを解決し、安定した溶着に最適な場所を最適なタイミングで加熱します。



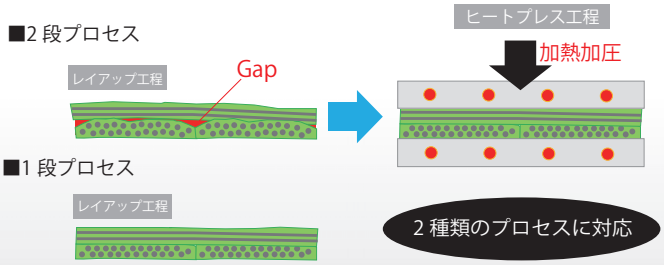
ワーク表面凹凸に追従し、安定溶着

一定荷重制御の加圧アクチュエータにより、ワーク表面凹凸に高速追従し、安定した溶着品質を実現します。



加熱プレス不要なレイアッププロセスも可能

独自の超音波連続溶着技術によって仮止めではなく、完全溶着を実現しますので、レイアップ後の加熱プレスを不要とするプロセスも可能となります。



プロセスモニタリング機能搭載

装置内蔵の各種センサーにより、プロセスデータを取得。プロセスの条件出し、量産プロセスの監視に有効です。

adwelds advanced welding & bonding technologies
株式会社アドウェルズ　http://www.adwelds.com
〒811-1201　福岡県筑紫郡那珂川町片縄 8 丁目 140 番地
TEL　092-555-6000　Mail info@adwelds.com